**Дата:** 01.10.2021

**Викладач:** Лук’яненко Світлана Іванівна

**Предмет:** Технологія малярних робіт

**Група:**11

**Урок:** 15

**Тема уроку:** Підготовка металевих поверхонь

**Мета**: ознайомити учнів з технологією підготовки поверхонь під фарбування

-знати:

-як потрібно готувати під фарбування металеві поверхні;

-які існують вимоги до металевих поверхонь

Виконуються такі технологічні операції.

1. Очищення поверхні від набризків, бруду, окалини, іржі сталевою щіткою (механічний спосіб очищення). Після очищення поверхня повинна мати металевий блиск.
2. Стару фарбу, окалину, іржу можна видалити полум՚ям пальника, після чого поверхню одразу очищають металевими шпателями або сталевими щітками (термічний спосіб очищення).
3. Якщо на поверхні від полум՚я паяльника утворилася кіптява, то її змивають 1-2% розчином соляної кислоти.
4. Фосфорну кислоту розводять у воді (1:2), додають 5-6% від обсягу кислоти денатурованого спирту чи бутанолу. Отриману суміш наносять щіткою (100-200 гр на 1м²) на поверхню. Потім поверхню очищають щітками і нейтралізують 25% розчином аміаку (20-25 гр на 1 л води). Замість обробки поверхні розчином аміаку можна протерти її бензином, ацетоном розчинником (хімічний спосіб очищення).
5. Очищену поверхню ґрунтують натуральною оліфою, оліфою-оксоль з додаванням залізного сурику пензлем-ручником, валиком. Ґрунтують поверхню одразу після очищення, щоб не відновилася корозія.
6. Раковини, фальцові з՚єднання підмазують підмазочною пастою. Її склад: оліфа – 1 частина, залізний сурик – 1 – частина, просіяна крейда – 2 частини.
7. Після повного висихання підмазані місця шліфують наждачним папером.

**Питання для самоконтролю:**

* Як правильно підготувати металеву поверхню під фарбування?
* Вимоги до металевих поверхонь
* Які технологічні операції виконуються при підготовці металевих поверхонь під фарбування?
* Законспектувати урок. Виконані завдання надсилати на е-пошту-**lukianenko74ukr.net**