

Тема уроку 11, 12: Устаткування взуттєвого виробництва
Мета: Оволіди навиками, щодо класифікації взуттєвого виробництва.

Все основне технологічне обладнання взуттєвого виробництва поділяють на чотири групи:

- обладнання підготовчо-розкрійного виробництва; *наведіть приклади*
- швейне технологічне обладнання; *наведіть приклади*
- обладнання волого-теплової обробки напівфабрикатів і виробів; *наведіть приклади*

- конвеєрні пристрой і механізми. *наведіть приклади*

Розрізняють три типи класифікацій швейних машин: технологічну, конструкторську і заводську. За характером переплетення ниток у строчці швейне обладнання поділяють на машини човникового й ланцюгового стібка.

Технологічна класифікація швейних машин поділяється на такі групи:

- прямострочні машини човникового стібка;
- прямострочні машини однониткового ланцюгового стібка;
- прямострочні машини багатониткового ланцюгового стібка;
- машини для зигзагоподібної строчки човникового стібка;
- машини з обметувальними стібками;
- машини для потайного підшивного стібка;
- напівавтомати для пришивання фурнітури, операційних талонів;
- напівавтомати для збирання і обробки окремих деталей одягу;
- напівавтомати для виготовлення петель, виконання закріпок і коротких швів.

В основу конструкторської класифікації закладені особливості конструкції, які характеризують даний тип машини (призначення і продуктивність машини, частота обертання головного вала, типи і номери голок, завод-виготовлювач і т. ін.).

Soldatenko.olga@ukr.net