

Любі друзі! Багато народів захоплюються героїзмом і мужністю українського народу. Після перемоги багато людей з різних країн хотітимуть краще піznати Україну. Тож, ми вже зараз повинні працювати для відбудови, щоб і надалі прославляти нашу неймовірну Батьківщину.

Знання - це наша сила!

Коли лунає сирена-направляйтесь в укриття! Бережіть себе!

Урок № 43

Дата: 01.04.2022

Тема: Обладнання для підприємств взуттєвого виробництва

Мета: охарактеризувати обладнання для підприємств взуттєвого виробництва; розвивати аналітичне мислення, професійні навички, пам'ять, мислення; виховувати інтерес до спеціальності.

Хід уроку:

У навколошнє середовище викидається велика кількість газоподібних відходів, які повинні підлягати вторинному використанню і переробці. Крім зважених часток, у вилученому повітрі присутні легколеткі речовини. При переробці фарб дрібнодисперсного пилу забруднення повітря у цехах залежить від якості обробки сировини. Нові технології спрямовані на зниження пиловиділення і удосконалення очистки від волокнистого пилу, що видаляється з цехів очистки бавовни і вовни. Значну частину пилу видаляють з переробних волокон.

Аналіз відсоткового і фракційного складу пилу показав, що для очистки запиленого повітря треба застосовувати пилоуловлювачі 3 класу, які мають ефективність очистки від 80 до 99%. Це циклони і вологі пилоуловлювачі. У текстильній промисловості спочатку використовують фільтри з сітчастими барабанами, рукавні фільтри. Особливістю легкої промисловості є відсутність значних забруднень повітря інертними речовинами, тому підприємства розташовують у межах зони, призначеної для забудови. На підприємствах бавовняної, льняної, вовняної промисловості виникають забруднення при транспортуванні, сортуванні, обробці сировини. За складом пил буває мінерального і органічного походження, за ступенем токсичності – інертним і токсичним. На фабриках первинної обробки виникає мінеральний пил, що складається з часток ґрунту. На вовняних, льняних підприємствах утворюється органічний пил. Концентрація пилу на бавовняних у сортувальних і чесальнích цехах 2-16 мг/м³, у ткацьких і пряильних – 2-8 мг/м³. Роль води у технологічних процесах полягає в тому, що вода широко використовується при переробці, обробці сировини.

Урок № 44

Дата: 01.04.2022

Тема: Обладнання для підприємств взуттєвого виробництва

Мета: охарактеризувати обладнання для підприємств взуттєвого виробництва; розвивати аналітичне мислення, професійні навички, пам'ять, мислення; виховувати інтерес до спеціальності.

Хід уроку:

Осад стічних вод шкіряного заводу відбувається при наявності великої кількості завислих речовин. Осад відстоюється 1,5 години. У ньому містяться хром, жир, сульфати, сульфіди, бактеріальні і біологічні забруднювачі. Осад стічних вод трикотажних комбінатів створюється у фарбувально-оздоблювальних цехах. Там містяться розчинні і нерозчинні суміші. Це ганчір'я, волокна, зшита шліхта, волос, фарба. Але головні забруднювачі – це

роздачи з кислотою, високомолекулярні препарати. Осад займає 1% загального об'єму води, яку очищують.

Підприємства шкіряної промисловості відносяться до високозабруднюючих та токсичних. Вони мають різні забруднювачі: мездра, вовна, кров, жири, сульфати, сульфіди, хлориди, луги, кислоти. Через присутність великої кількості важкоокислюваних органічних речовин стічні води можуть загнивати. Можливе використання стічних вод: пряма рециркуляція розчинів з їх регенерацією, що зменшить споживання води до 10%, оборотне використання біологічно очищених стічних вод зменшить споживання води на процеси на 50%, неодноразове використання умовно чистих стоків від сушарок зменшить витрати води на 5%.

Питання для самоперевірки:

1. Як впливає на навколошнє середовище діяльність промислових заводів?

Домашнє завдання: дати відповіді на питання для самоперевірки та законспектувати матеріал з теми.

Рекомендована література: підруч. за ред. О. Ежова, О. Гурьянова «Проектування технологічних процесів швейного підприємства»; Валентина Горобчишина, Людмила Буханцова «Проектування технологічних процесів швейного підприємства»

Шановні учні! Нагадую, що на виконані вами завдання чекає моя електронна пошта:

***kvasha.n.v@gmail.com або Вайбер чи Телеграм за номером: 093-74-98-200,
але не пізніше 20:00***