

## Тема уроку 74: Устаткування опоряджувальних послуг

Мета: закріпити знання щодо устаткування опоряджувальних послуг.

### Хід уроку

Фарбувальні складові, мастики, клеї і замазки повинні виготовлятися централізовано і постачатися на об'єкт готовими до використання або у вигляді концентратів, паст, брикетів та сухих сумішей, які доводяться до робочої консистенції в малярній станції на об'єкті.

Шпалери потрібно підбирати і заготовляти в шпалерозаготівельних майстернях комплектно на об'єкт, підбираючи за малюнком, кольором і відтінком.

Матеріали, що використовуються для приготування поверхонь під фарбування або обклеювання шпалерами, потрібно перевіряти:

при надходженні на склади – на відповідність вимогам діючих стандартів і технічних умов;

при порушенні цілісності упакування або маркірування;

у випадках невідповідності умов зберігання матеріалів вимогам стандартів і технічних умов;

при вичерпанні гарантійного терміну придатності матеріалів.

Грунтовки, що використовуються для забезпечення зчеплення наступних шарів з поверхнею, повинні мати в'язкість 15 с за віскозиметром ВЗ-4. Готову грунтовку слід проціджувати через сито з 1200 отворами/см<sup>2</sup>.

Шпаклівки, що використовуються для заповнення поверхонь, повинні мати однорідну масу, яка не розділяється на прошарки, властивість міцного зчеплення з поверхнею до 0,1 МПа (1 кгс/см<sup>2</sup> через 24 год.), легко розрівнюватися, не залишати крупинок і подряпин на оброблюваній поверхні.

Шпаклівки, що приготовлені для механізованого нанесення, повинні мати консистенцію 12 см занурення стандартного конуса. Шпаклівки, що приготовлені для нанесення вручну, – 6-8 см. Готову шпаклівку потрібно перетирати на фарботерці. Плитки, скло, лінолеум та штучний паркет повинні постачатися на об'єкт в контейнерах або ящиках, укомплектованими на кожне приміщення або частину об'єкта.

Розкרוювання скла, зварювання лінолеуму в килими та сортування штучного паркету за розмірами і породою деревини повинні виконуватись централізовано в спеціалізованих майстернях.

При транспортуванні, складуванні та зберіганні опоряджувальних матеріалів, виробів та напівфабрикатів потрібно дотримуватись вимог діючих нормативних документів.

Залізобетонні вироби, що надходять на будівельні об'єкти, за якістю повинні відповідати вимогам стандартів і технічних умов, а також вказівкам проекту. Не допускається постачати на об'єкт вироби, що мають на лицьових поверхнях забруднення (масляні плями, іржа) і виступаючу арматуру.

Вироби повинні надходити на будівельні об'єкти з максимальним рівнем заводської готовності, що дає змогу використовувати їх без додаткових підготовчих процесів і трудовитрат.

[Soldatenko.olga@ukr.net](mailto:Soldatenko.olga@ukr.net)