

Дата: 01.12.2022

Викладач: **Малець Наталя Олексіївна**

Предмет: **Основи систем автоматичного проектування**

Група № 2Б-1 «Будівництво та цивільна інженерія»

Урок № 23

Тема уроку: Створення та оформлення таблиць в середовищі СПДС Graphics

Мета уроку: Навчитися створювати та оформляти таблиці в середовищі СПДС Graphics

Тип уроку: комбінований.

ХІД УРОКУ:

Завдання: Створити в середовищі СПДС Graphics задані таблиці. Оформити креслення за зразком.

Послідовність виконання роботи:

І частина

1. Відкрийте додаток **СПДС Graphics**. Для цього виконайте наступні дії: **Пуск ⇒ Всі програми ⇒ Consistent Software ⇒ СПДС**.
2. За допомогою команди **СПДС - Формати та таблиці - Формати** додайте до документу рамку формату **A4**, тип документу – **Креслення СПДС**, орієнтація – **горизонтальна**(рис.1).

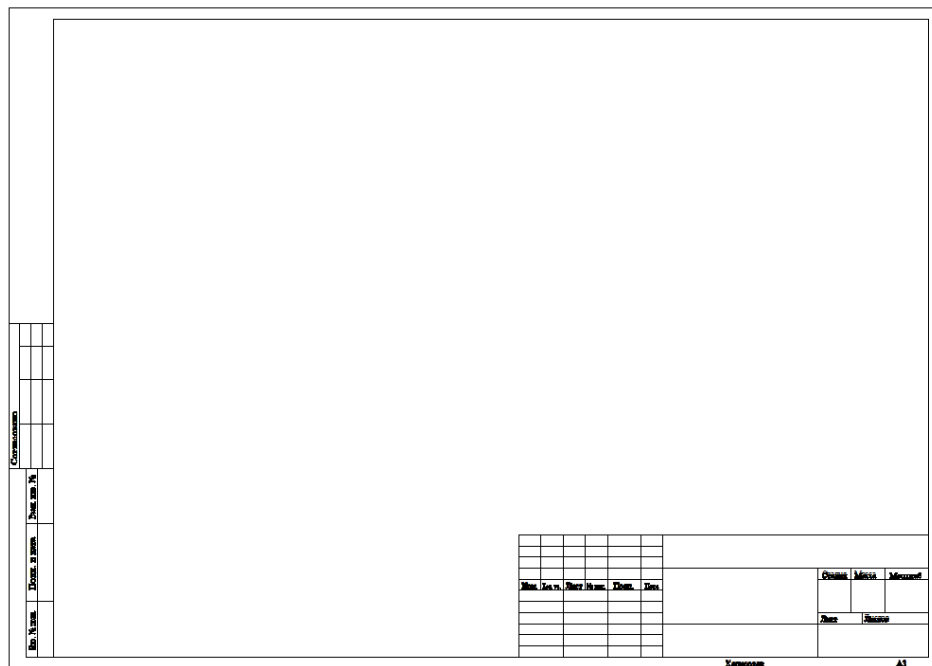


Рисунок 1. Рамка формату A4

3. Налаштуйте параметри відображення тексту. Для цього виконайте команду **Формат – Стиль тексту – Ім'я шрифту** встановіть **TimesNewRoman**.
4. Виконайте подвійте кладання на межі штампу рамки за заповніть його за заданим зразком (рис.2).

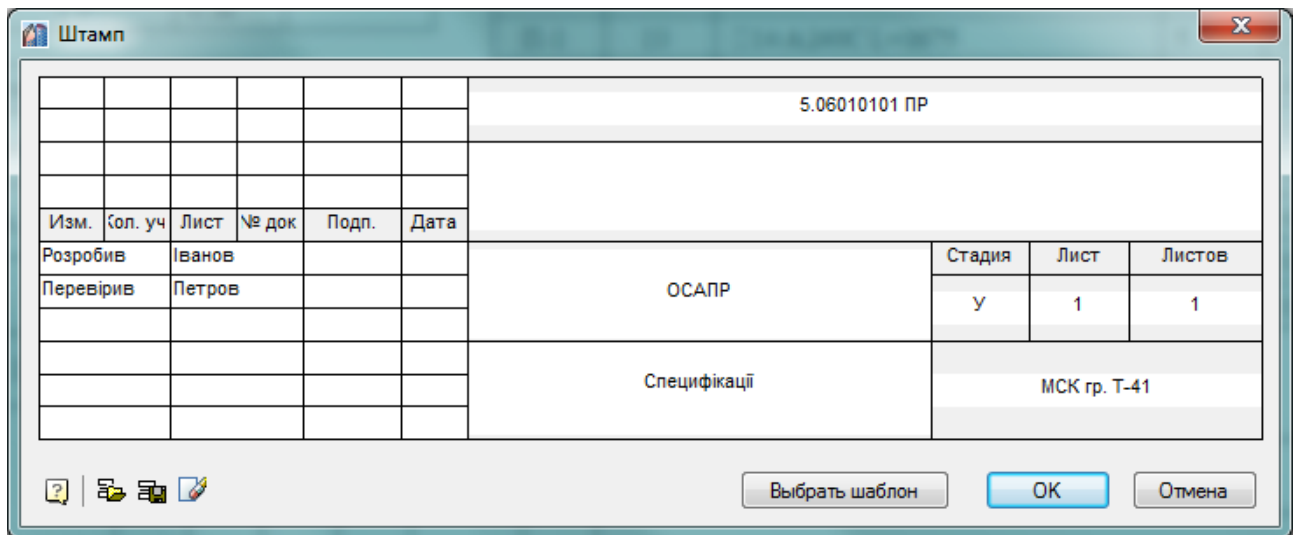


Рисунок 2. Зразок заповнення штампу

- Збережіть креслення в своєму каталозі: **Файл** ⇒ **Зберегти як** ⇒ **Мої документи** ⇒ «**ПР 7 – Таблиці**».
- Для створення таблиці специфікації елементів виконайте команду **СПДС – Формати та таблиці – Таблиці**. У вікні, що з'явилося, введіть стовбців – 6, рядків – 15. Натисніть кнопку **ОК** та розташуйте таблицю у вільному місці - поряд з кресленням.
- Виконайте подвійне клацання на межі таблиці та за заповніть її за заданим зразком (рис.3).

	A	B	C	D	E	F
1	Специфікація на арматурні вироби					
2	Поз	Позначення	Найменування	Кількість	Маса	Додаток
3			Рігель Р-1	25	0.23	
4			Зборочні одиниці	36	0.56	
5	1	КР-1	Каркас КР-1	2	0.12	
6	2	С-1	Сітка С-1	1	1.3	
7	3	ОС-1	d8 А-210С L=180	2	1.5	
8	4	ОС-2	d8 А240С L=380	3	0.23	
9	5	МН-1	Вироби закладні МН-1	4	0.56	
10	6	МН-2	Вироби закладні МН-2	5	1.4	
11	7	МН-3	Вироби закладні МН-3	2	1.8	
12	8	П-1	Петля	1	0.86	
13	9	КР-2	Каркас КР-2	3	3.5	
14	10	КП-1	Каркас КП-1	4	2.6	
15	11	С-2	Сітка С-2	3	0.36	

Рисунок 3. Зразок першої заповненої таблиці

- Закрийте таблицю та збережіть креслення.
- Самостійно створіть другу таблицю за зразком (рис.4).

	A	B	C	D	E	F
1	Специфікація на арматурні вироби					
2	Марка виробу	Позиція деталі	Найменування	Кількість	Маса	Загальна вага
3	КР-1	1	d18 A400C L=5340	2	0.56	1.12
4		2	d16 A400C L=5660	3	2.3	6.9
5		3	d4 BPI L=580	1	0.2	0.2
6	С-1	4	d5 BPI L=280	4	0.32	1.28
7		5	d5 BPI L=80	2	3.2	6.4
8	МН-1	6	d10 A400C L=280	3	1.2	3.6
9		7	-100x10 L=200	6	0.62	3.72
10	МН-2	8	d12 A400C L=570	5	0.56	2.8
11		9	-120x8 L=92	3	0.65	1.95
12		10	-120x10 L=260	2	2.5	5
13	МН-3	11	трубка dn=50мм L=300	4	1.4	5.6
14		12	d10 A400C L=300	3	1.6	4.8
15	П-1	13	d14 A240C L=1675	5	1.82	9.1
16	КР-2	14	d20 A400C L=8350	3	2.6	7.8
17		15	d8 BPI L=280	5	1.8	9
18		16	d16 A400C L=8350	3	1.5	4.5
19		17	d4 BPI L=280	4	4.6	18.4
20	С-2	18	d5 BPI L=280	2	0.05	0.1
21		19	d5 BPI L=280	5	0.26	1.3

Рисунок 4. Зразок другої заповненої таблиці

10. Закрийте таблицю та збережіть креслення.
11. Для створення таблиці відомості витрат сталі виконайте команду **СПДС – Формати та таблиці – Таблиці**. У вікні, що з'явилося, введіть стовбців – 9, рядків – 5. Натисніть кнопку **ОК** та розташуйте таблицю у вільному місці - поряд з кресленням.
12. Виконайте подвійне клацання на межі таблиці та заповніть її за заданим зразком (рис.5).

	A	B	C	D	E	F	G	H	I
1	Відомість витрат сталі								
2	Арматура класу			Арматура класу			Арматура класу		
3	Марка вир	A 400C		Всього			A 240C		Всього
4		d 18	d18	Підсумок		d4	d5	Підсумок	
5	К-1	17.9	42.7	60.5		3.6	1.2	4.8	

Рисунок 5. Зразок третьої заповненої таблиці

13. Збережіть креслення.
14. Самостійно змініть ширину стовпців та рядків таблиць. Розтушуйте їх за зразком, дотримуючись меж рамки формату А4(додаток 7).
15. Збережіть креслення.
16. **Пред'явіть роботу на перевірку викладачу.**

Специфікація на арматурні вироби					
Поз	Позначення	Найменування	Кількість	Маса	Додаток
		Рігель Р-1	25	0.23	
		Зборочні одиниці	36	0.56	
1	КР-1	Каркас КР-1	2	0.12	
2	С-1	Сітка С-1	1	1.3	
3	ОС-1	d8 А-210С L=180	2	1.5	
4	ОС-2	d8 А240С L=380	3	0.23	
5	МН-1	Вироби закладні МН-1	4	0.56	
6	МН-2	Вироби закладні МН-2	5	1.4	
7	МН-3	Вироби закладні МН-3	2	1.8	
8	П-1	Петля	1	0.86	
9	КР-2	Каркас КР-2	3	3.5	
10	КП-1	Каркас КП-1	4	2.6	
11	С-2	Сітка С-2	3	0.36	

Відомість витрат сталі								
Марка виробу	Арматура класу			Всього	Арматура класу			Всього
	А 400С				А 240С			
	d 18	d18	Підсумок		d4	d5	Підсумок	
К-1	17.9	42.7	60.5		3.6	1.2	4.8	

Специфікація на арматурні вироби					
Марка виробу	Позиція деталі	Найменування	Кількість	Маса	Загальна вага
КР-1	1	d18 А400С L=5340	2	0.56	1.12
	2	d16 А400С L=5660	3	2.3	6.9
	3	d4 ВРІ L=580	1	0.2	0.2
С-1	4	d5 ВРІ L=280	4	0.32	1.28
	5	d5 ВРІ L=80	2	3.2	6.4
МН-1	6	d10 А400С L=280	3	1.2	3.6
	7	-100x10 L=200	6	0.62	3.72
МН-2	8	d12 А400С L=570	5	0.56	2.8
	9	-120x8 L=92	3	0.65	1.95
	10	-120x10 L=260	2	2.5	5
МН-3	11	трубка dn=50мм L=300	4	1.4	5.6
	12	d10 А400С L=300	3	1.6	4.8
П-1	13	d14 А240С L=1675	5	1.82	9.1
КР-2	14	d20 А400С L=8350	3	2.6	7.8
	15	d8 ВРІ L=280	5	1.8	9
	16	d16 А400С L=8350	3	1.5	4.5
	17	d4 ВРІ L=280	4	4.6	18.4
С-2	18	d5 ВРІ L=280	2	0.05	0.1
	19	d5 ВРІ L=280	5	0.26	1.3

5.06010101 ПР					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Розробив	Іванов				
Перевірив	Петров				
ОСАПР			Стадія	Лист	Листов
			У	1	1
Специфікації			<i>МСК гр. Т-41</i>		