

26.12.2022

Група: 32

Предмет: «Спецтехнологія»

ТЕМА: Проводити роботи з обслуговування робочого місця після виконання ручного дугового зварювання, наплавлення

УРОК 84

Тема: Вимоги до охорони праці та безпечної життєдіяльності на робочому місці

Мета:

- Ознайомлення з вимогами до охорони праці та безпечної життєдіяльності на робочому місці, організація робочого місця, обслуговування обладнання та зварювальних постів.
- Вивчити послідовність підготовчих робіт.
- Виховати зацікавленість та компетентність до обраної професії.

ХІД УРОКУ

Робоче місце зварника з усіма необхідними пристроями і підведенням зварювального струму називається зварювальним постом. На рис. 1 показана зварювальний кабiна для дугового зварювання виробів невеликих розмірів.

Часто організовується **пересувне робоче місце зварника**, огорожене переносними щитами; це практикується при зварюванні виробів великих розмірів. Вироби невеликих розмірів укладають для зварювання на зварювальний стіл висотою 500-700мм, робочою поверхнею якого служить сталева або чавунна плита.

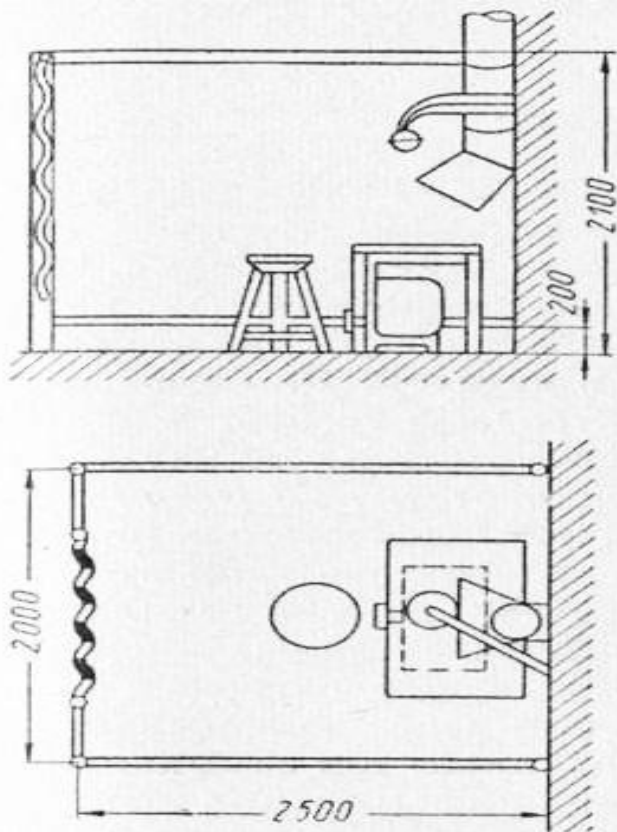
Основним робочим інструментом зварника є тримач електродів, від якого в значній мірі залежить зручність роботи. Тримач повинен міцно утримувати електрод, забезпечувати надійний контакт і допускати швидку і зручну зміну електродів без дотику до струмоведучих і нагрітим металевим частинам власника. Тримач повинен мати мінімальну вагу і зручний захоплення (рис. 2). Струм до тримача підводиться особливо гнучкими проводами, що не обмежує рухи руки зварника. Для зменшення ваги дроти в ньому допускають підвищеної щільності струму. Зазвичай застосовують провід перетином 35 або 50 мм² а також дроти по 16 або 25 мм². Проводи повинні мати справну ізоляцію, захищену надійної опліткою.

Для захисту кистей рук від опіків і випромінювань дуги зварник повинен надягати шкіряні або брезентові рукавиці. **Особа зварника захищається** від опіків і випромінювань дуги щитком, який він тримає в лівій руці, або шоломом-маскою, що надягають на голову. Щитки або шоломи виготовляють з легкого ізолюючого негорючого матеріалу, наприклад з листової фібри. Щиток або маска мають оглядове віконце з густозабарвлені спеціальним захисним кольоровим склом, що затримує небезпечні випромінювання дуги. Зовні дороге кольорове скло захищається змінним безбарвним склом, що сприймає бризки металу.

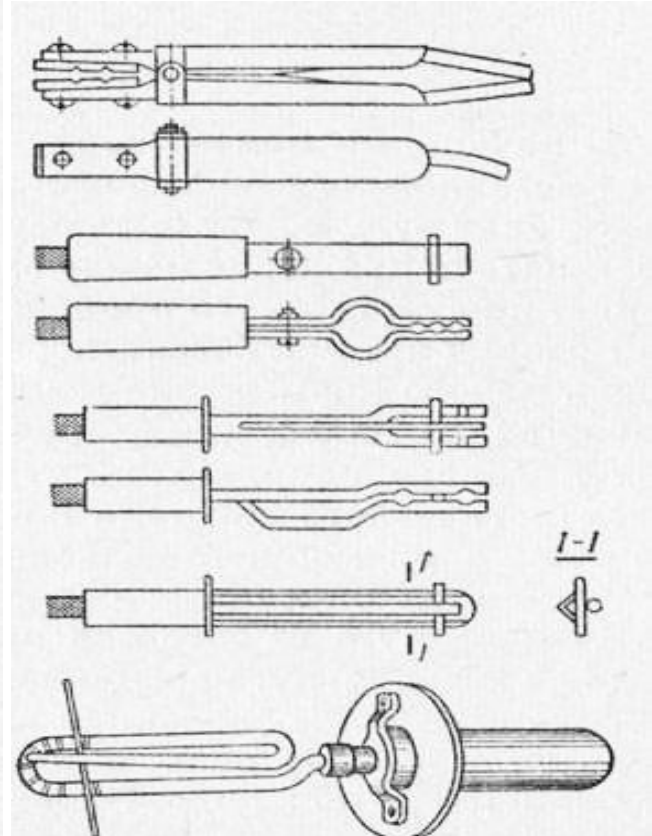
Для захисту від опіків зварник надягає брезентовий фартух або, краще, брезентовий комбінезон, а голову захищає від іскор і бризок металу шапкою або кепкою. Для очищення металу зварювальник користується щітками зі сталевого дроту,

зубилами і молоточками для відбивання шлаку. Для перевірки розмірів шва і підготовки крайок зварювальник користується калібрами і шаблонами.

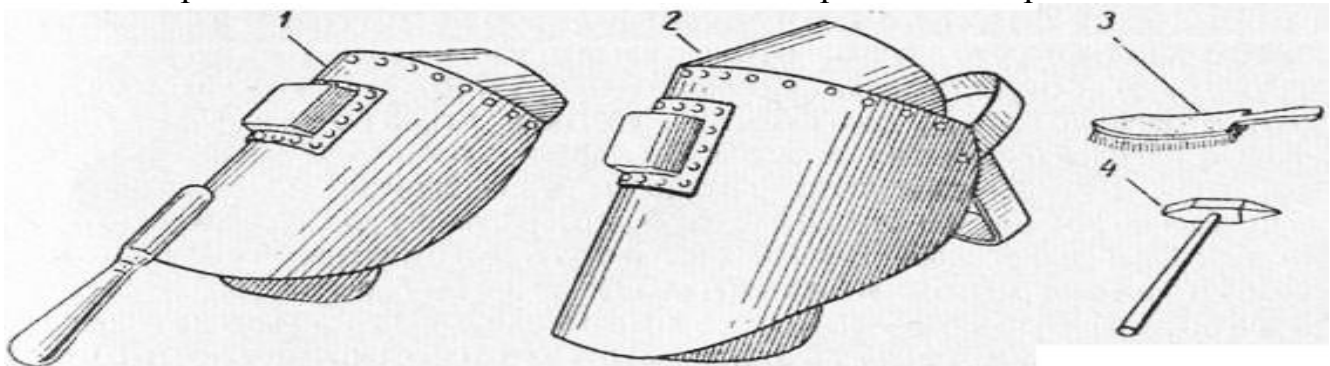
Нормальний комплект інструмента електрозварника показаний на рис. 46. Для виміру зварювального струму кожен зварювальний пост повинен мати справний амперметр, розташований зручно для зварника.



Мал. 1. Зварювальний кабін



Мал. 2. Тримачі електродів



Мал. 3. Інструмент електрозварника: 1 - ручний щиток для захисту обличчя зварювальника; 2 - шолом або маска; 3 дрютяна щітка для очищення металу; 4 - молоточок для збивання шлаку

Питання для самоперевірки:

1. Що таке зварювання?
2. Що таке сила струму?
3. Що таке заземлення?

- 4. Що таке багат шарове зварювання?**
- 5. Що таке витратні матеріали?**
- 6. Що таке безпека на робочому місці?**
- 7. Що таке зварювальний пост?**
- 8. Які види зварювального поста існують?**
- 9. Яке необхідне обладнання повинно бути у зварника?**

Домашнє завдання:

- ✓ **Опрацювати матеріал, дати відповіді на питання.**
- ✓ **Виконати короткий конспект.**
- ✓ **Фотографію конспекту надіслати викладачу mTanatko@ukr.net**